

COMUNICACIÓN DEL DESEMPEÑO AMBIENTAL DE BCT METALS A LAS PARTES INTERESADAS 2022

En **BRYANT COMMERCE TRADING, S.L., BCT METALS**, estamos comprometidos con el medio ambiente, para ello tenemos establecido un Sistema de Gestión de Calidad y Medio Ambiente, conforme a las normas UNE-EN ISO 9001:2015 “Sistemas de Gestión de la Calidad. Requisitos” y UNE-EN ISO 14001:2015 “Sistemas de Gestión Ambiental. Requisitos con orientación para su uso”.

Respecto al desempeño ambiental de nuestras actividades en el año 2021, destacamos:

- Se han identificados los aspectos ambientales directos e indirectos, evaluándolos conforme a los criterios de evaluación definidos en la documentación del sistema de gestión.
- Se han analizado todos los procesos teniendo en cuenta el Ciclo de Vida de nuestros productos y servicios, lo que nos ha permitido mejorar la sistemática del seguimiento y medición de los aspectos ambientales asociados.
- Se han revisado los indicadores ambientales para conocer la evolución de nuestro comportamiento ambiental.
- Se mantiene actualizado el listado de requisitos ambientales aplicables, evaluando su cumplimiento periódicamente.
- Se realiza un control operacional eficaz de los aspectos ambientales identificados.
- Se ha establecido e implantado un procedimiento de actuación ante posibles emergencias ambientales.
- De la comparativa entre el resultado de los indicadores de 2021 y los valores de referencia, se han obtenido los aspectos ambientales más significativos, que han servido como base para la definición de los objetivos ambientales para el 2022/23.
- Se ha reducido el consumo de combustible un 3,6% y los cartuchos de tinta y tóner un 33%, respecto al dato del año anterior.

En Alcobendas, a 04 de mayo de 2022